

Hier die Merkmale unserer Anlage:

max. Teilegrösse: 3200 x 2000 x1400 mm

Reinigung-/ Vorbehandlungsmöglichkeiten für

Stahl:

- reinigen, entfetten, phosphatieren
- VE-Wasser Spülen
- tropfenfreies trocknen mit dem Haftwassertrockner

Stahl mit Aluzinkbeschichtung:

- reinigen, entfetten, phosphatieren
- VE-Wasser Spülen
- chromfreies passivieren mit Alodine
- tropfenfreies trocknen mit dem Haftwassertrockner

Druckguss (Stahl):

- reinigen, entfetten, phosphatieren
- VE-Wasser Spülen
- tropfenfreies trocknen mit dem Haftwassertrockner

Aluminiumblech:

- reinigen, entfetten, (sauer) beizen
- VE-Wasser Spülen
- chromfreies passivieren mit Alodine
- tropfenfreies trocknen mit dem Haftwassertrockner

Zinkor Bleche:

- reinigen, entfetten, phosphatieren
- VE-Wasser Spülen
- chromfreies passivieren mit Alodine
- tropfenfreies trocknen mit dem Haftwassertrockner

Aluminiumblech stark verschmutzt:

- alkalisch reinigen, entfetten
- VE-Wasser Spülen
- (sauer) beizen
- VE-Wasser Spülen
- chromfreies passivieren mit Alodine
- tropfenfreies trocknen mit dem Haftwassertrockner

Chromstahl:

- alkalisch entfetten
- VE-Wasser Spülen
- tropfenfreies trocknen mit dem Haftwassertrockner

Druckguss (Alu):

- reinigen, entfetten, phosphatieren
- VE-Wasser Spülen
- chromfreies passivieren mit Alodine
- tropfenfreies trocknen mit dem Haftwassertrockner